

工程変更連絡書

Process Change Notice

ヒロセ電機株式会社
東莞工場 品質管理課
Dongguan Factory, Quality control
section, Hirose Electric Co., Ltd.

承認 (Approval)	査閲 (Review)	作成 (Created by)
------------------	----------------	--------------------

易少林 2022.10.31 HIROSE	刘晓林 2022.10.31 HIROSE	班丽霞 2022.10.31 HIROSE
-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------

貴社益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。日頃は弊社製品のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。
早速ですが、貴社への納入製品について、下記の通り工程変更を計画しております。
本書にて工程変更のご案内をさせていただきます。変更計画可否を提出後 2週間以内にご返却を賜りたくお願い致します。
We truly appreciate your significant support always.
We are currently planning on the below process change for the products planned to be delivered to your company.
Forwarding shares the notification of the process change. Your approval for the change plan within 2 weeks will be appreciated.

貴社品番/Product number of your company	弊社品番/Product number by Hirose 0222-2133-9-50	弊社品名/Product name by Hirose TM11R-3C-88 (50)
-------------------------------------	---	---

変更1	区分 Type	トレイの形状と材質を変更します / Change the shape and material of the pallet.	理由 Reason	品質安定の為です / Stability of quality
	区分 Type	梱包数量変更 / Change of packaging quantity.	理由 Reason	品質安定の為です / Stability of quality
	変更前 Before the change		変更後 After the change	影響範囲 The scope that will be affected.

1. トレー形状: みぞ形
梱包形態: コネクタは横になり、DIP部が常にトレイと接触している
端子に緩衝材を詰める箇所はある
2. トレー材質: PVC
3. 梱包数量: 1トレイ80個、1箱800個
1. Tray shape: groove
Packaging: The connector is lying down, and the DIP part is always in contact with the tray. There are places where the terminals are stuffed with cushioning material.
2. Tray material: PVC
3. Packing quantity: 80 pieces per tray, 800 pieces per box

1. トレー形状: ポケット形
梱包形態: コネクタは縦になり、DIP部・端子ともを逃がしている
2. トレー材質: PP
3. 梱包数量: 1トレイ80個、1箱640個
1. Tray shape: Card slot
Packaging: The connector is vertical, and both the DIP part and terminals are released.
2. Tray material: PP
3. Packing quantity: 80 pieces per tray, 640 pieces per box

設計変更は伴わない為、製品仕様、性能に変更はございません。
There is no design change, so there is no change on product specifications and performance.

・外観の変更 Appearance	有 Change
・含有物質変更 Containing substance	有 Change

Execution schedule of the change plan / 変更実施計画	日程 Schedule	10E	11F	11M	11E	12F	12M	12E	1F	1M	1E	2F	2M	2E	3F	3M	3E
	工程整備 Preparation of process	→															
	標準類の整備 Preparation of standards, etc.			→													
	トライ / Trial				→												
	作業教育 Education on operators					→											
	製品評価試験 Product evaluation test							→									
	サンプル提出 Submission of sample										→						
	初品検査結果提出 Submission of the initial product inspection result													→			

量産納入予定日 Scheduled delivery date of mass production products	2023年 4月 予定 Scheduled on April 2023	備考 Remarks
変更計画可否回答希望日 Date of your acknowledgement	2023年3月15日 March 15, 2023	

ヒロセ電機株式会社 行き To: Hirose Electric Co., Ltd.		貴社名: Your company name:	
変更計画可否回答書 Answer to the change plan notification (approval)	製品名 Product name:	TM11R-3C-88(50)	ご判定日 Judgment day
	変更内容 Content of change:	トレイの形状と材質を変更します / Change the shape and material of the pallet. 梱包数量変更 / Change of packaging quantity.	ご担当者 Person in charge
変更計画可否 Approve or Not approve for the change:	承認 Approved	否認 Not approved	条件付 With condition
必要提出資料、その他指示事項 Required materials for submission / other directions			

HRS P/N: TM11R-3C-88(50)

CL:222-2133-9 50

① Material

② Shape

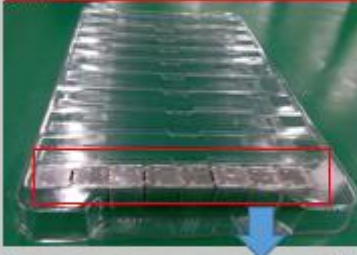
③ Packaging

Before

PVC



Discoloration will occur if the fulcrum of the shell hits the tray and is left for a long period of time.



After

PP



Position has been changed from horizontal to vertical, and the fulcrum has a structure that does not hit the tray.

